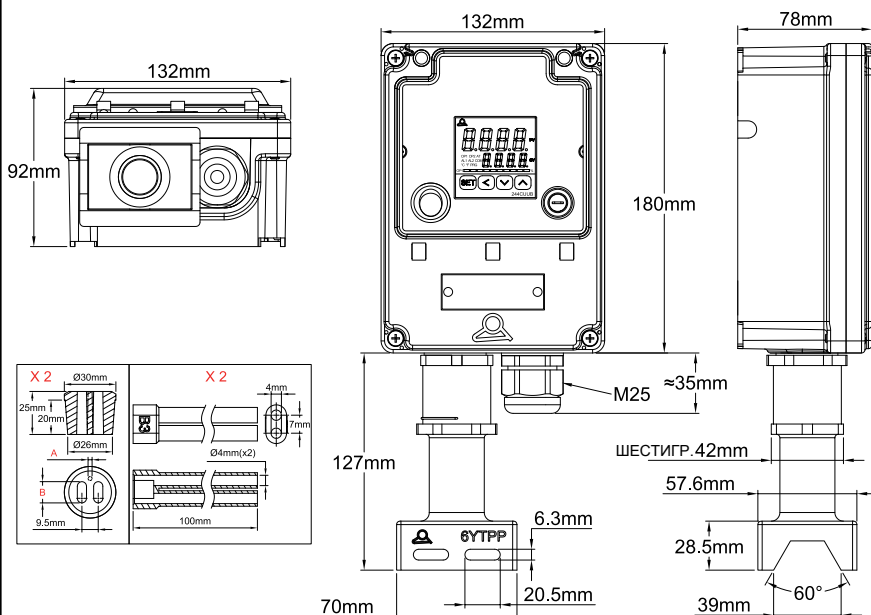




Gammes de température	Montage	Réglage	Type de capteur	Type d'action	Séries
Paramétrable	Pied vertical sur tuyauterie	Digital, double affichage	Paramétrable	Paramétrable	Y8WJ-Z



Exemple de montage sur tuyauterie

Applications principales

Ces boîtiers de contrôle étanches prévus pour un **montage vertical sur tuyauteries** permettent de réguler **sur site** la température de surface des tuyauteries. **La liaison vers les éléments chauffants et le capteur de température se fait par un pied de montage incorporant le joint d'étanchéité.**

Ils comportent un régulateur électronique, **conçu pour être le plus universel**, totalement paramétrable. Son utilisation demande obligatoirement la lecture et la compréhension de sa notice d'utilisation.

Ils comportent en particulier une fonction auto-tune permettant le réglage automatique des paramètres PID.

L'incorporation d'un microprocesseur utilisant la technologie Fuzzy Logic (logique floue) permet d'atteindre un point



de consigne prédéterminé au plus vite, avec un minimum de dépassement durant les perturbations liées à la montée en puissance ou à la charge externe.

Une carte de puissance comportant un relais statique 20A 250V est installée en standard.

L'entrée capteurs de température est paramétrable, et permet en particulier d'utiliser un capteur Pt100.

L'utilisation d'une sonde de mesure de température câblée, qu'il est possible de déconnecter, permet de s'affranchir des problèmes de traversée de paroi des thermostats à bulbe, dont le capillaire ne peut pas être coupé, et de procéder à l'installation des boîtiers de raccordement et de contrôle après montage des câbles chauffants et du capteur de température, installation de l'isolation de la tuyauterie et installation de la gaine de protection de l'isolation.

Caractéristiques principales

Boîtier : IP69K, renforcé en PA66, avec accès aux réglages par une fenêtre en polycarbonate. Scellés possibles sur la fenêtre et sur le couvercle.

Montage mural : Quatre pattes amovibles et rotatives.

Montage : Sur tube, par pied en PPS avec joint étanche de traversée de câbles chauffants. Deux passages sont prévus dans le pied pour la fixation sur le tube par deux serre fils nylon ou pas colliers de serrage métalliques

Presse étoupe et pied : Montés sur platine amovible, facilitant l'assemblage. Cette platine comporte un presse-étoupe M25 pour le câble d'alimentation de puissance. La sortie des câbles chauffants se fait au travers du pied. (Le pied en PPS est livré non-assemblé sur le boîtier).

Joint monté dans le pied : Il est monté dans le pied, en standard, un joint silicone permettant le passage de deux câbles chauffants et d'un câble de capteur de température diamètre 2 à 3mm. (Pour plus d'information sur ces joints, voir la page de ce catalogue sur les pieds de montage 6YTPP)

Accessoires : Sont inclus deux manchons souples à deux passages de conducteurs, en silicone, de longueur 100mm, pour protection des conducteurs des câbles autorégulants après suppression de la zone chauffante. (Pour plus d'information sur ces manchons, voir la page de ce catalogue sur les accessoires 6YTNB).

Dispositifs divers : Interrupteur lumineux principal et fusible de sécurité.

Régulateur : Avec double affichage digital du point de consigne et de la température du process.

Action : PID avec réglage automatique des paramètres par la fonction auto-tune. Il est aussi possible d'utiliser une régulation tout ou rien avec différentielle réglable

Entrée capteur de température : Paramétrable pour Pt100, thermocouple K et autres.

Sortie puissance : Par relais statique 20A 230V.

Sortie alarme : Par relais 3A 230V.

Affichage : A 4 digits, commutable en °C ou en °F.

Alimentation : 220-230V alternatif, 50-60Hz.

Précision : $\pm 1^\circ\text{C}$ ($\pm 2^\circ\text{F}$) ou 0.3% fond d'échelle $\pm$ un chiffre.

Auto-contrôle : détection de circuit de capteur ouvert, température trop élevée ou trop basse.

Température ambiante : -10 à 60 °C, 20 à 85% d'humidité relative, sans condensation.

Références principales, capteur de température non compris**

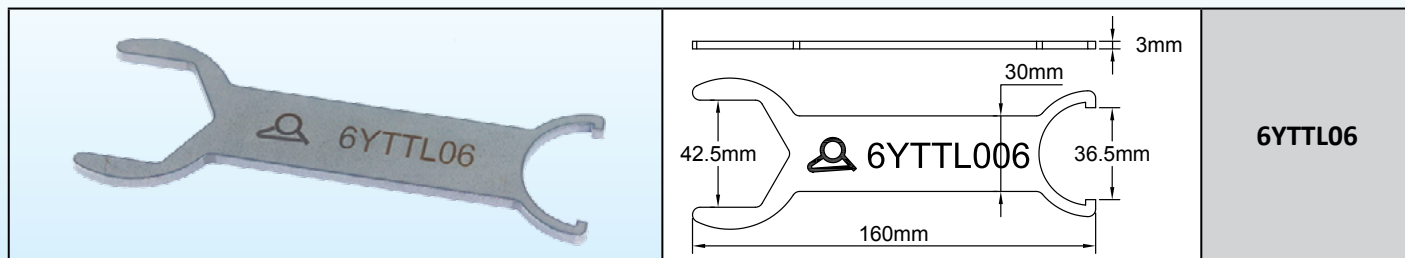
Références	Orifices du joint de pied*
Y8WJU021D0200AUZ	
Y8WJU021D0100AUZ	
Y8WJU021D0300AUZ	

*Ce joint est livré avec un bouchon permettant de n'utiliser qu'un seul orifice de passage de câble chauffant.

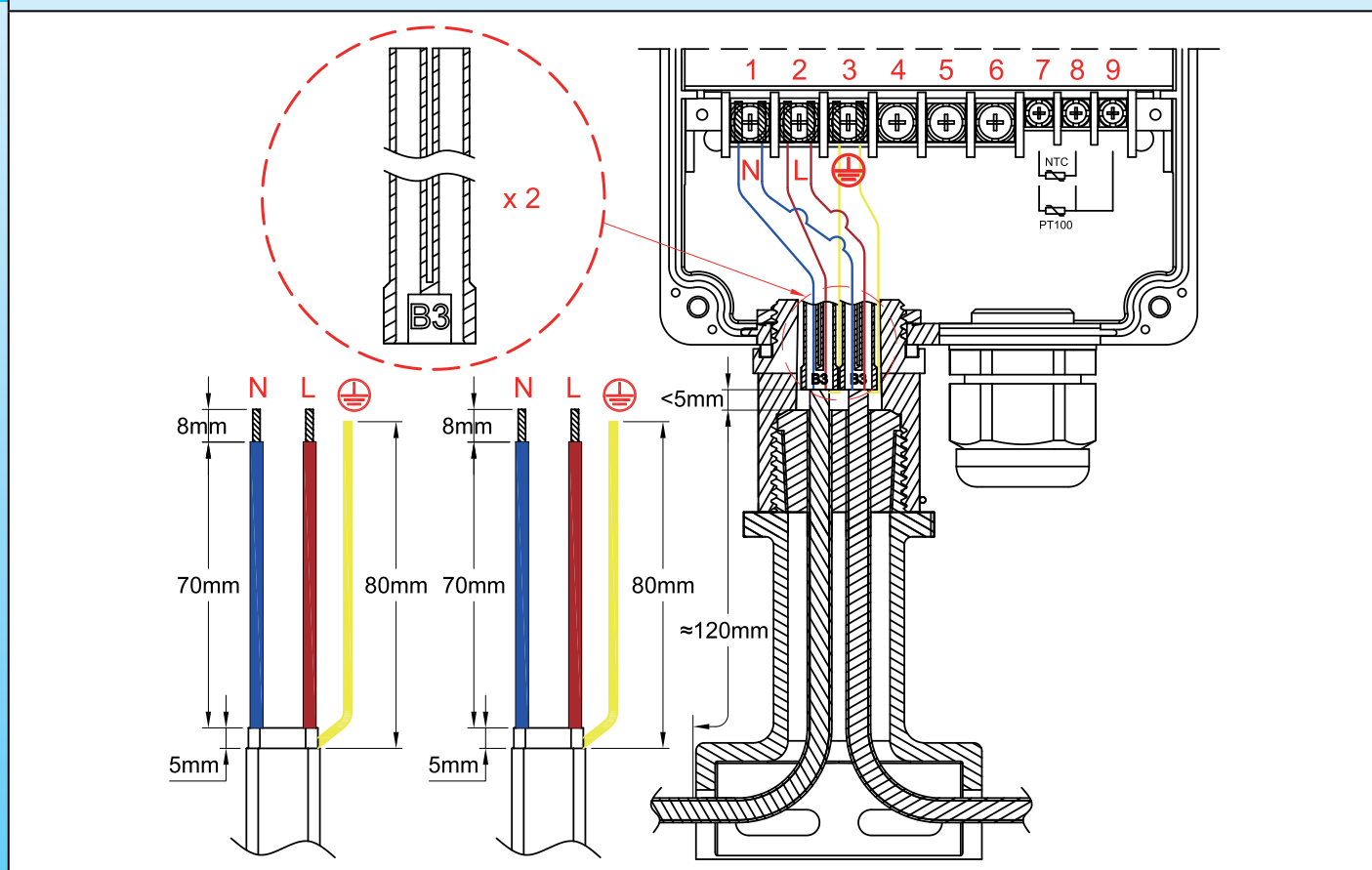
** Pour des capteurs de température compatibles, voir la page des produits TSR5 dans ce catalogue.



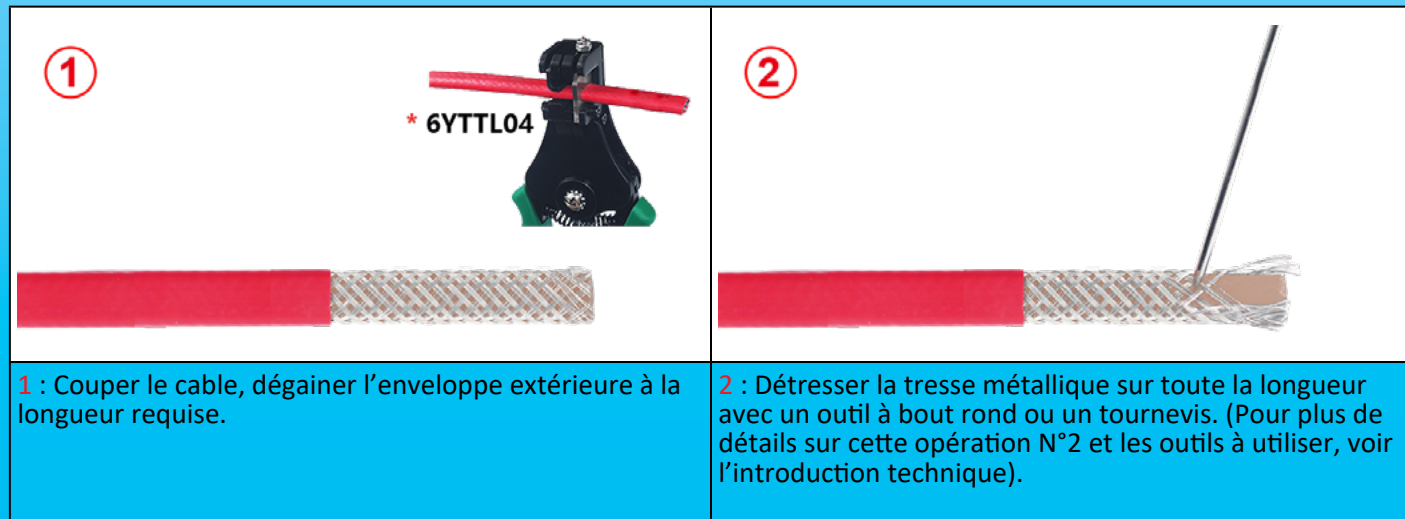
Clef pour assemblage du pied (A commander séparément)



Dimensions de dégainage des câbles oblongs avec tresse métallique

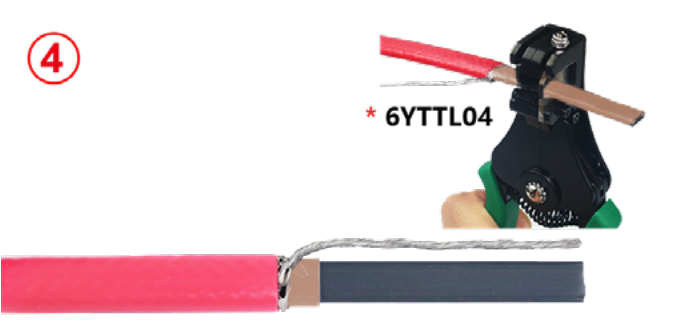


Opération de montage des câbles autorégulants



* Ces outils spécialisés sont disponibles dans la section accessoires



 3 : Torsader la tresse métallique pour en faire un fil.	 4 : Dégainer la couche isolante électrique sur la longueur requise.
 5 : Couper la partie chauffante entre les deux conducteurs sur la longueur requise.	 6 : Dénuder la partie semi-conductrice restante à l'extrémité des deux conducteurs, sur la longueur requise.
 7 : Couper les conducteurs dénudés et la tresse de terre à la longueur requise.	 8 : Placer le pied sur les câbles chauffants et sur le câble du capteur de température, en les faisant ressortir par le dessus, puis glisser le joint d'étanchéité sur les câbles. La gaine isolante extérieure doit dépasser du joint.
 9 : Remplir l'entrée des manchons isolant de silicone liquide.	 10 : Glisser les manchons isolants sur les conducteurs des câbles chauffants, en laissant le conducteur de terre en dehors.

* Ces outils spécialisés sont disponibles dans la section accessoires



11



12



11 : Comprimer le joint d'étanchéité en vissant la partie supérieure du pied. Lorsque le serrage est effectué à fond, un petit ressort vient bloquer l'ensemble (Pour démonter, il faut retirer ce petit ressort semi-circulaire).

12 : Placer le joint dans le logement supérieur du pied, puis le boîtier de contrôle au dessus. Orienter le boîtier selon la position souhaitée, puis placer et serrer l'écrou denté jusqu'au blocage.

13



13 : Procéder au raccordement des conducteurs et du capteur de température selon le plan de câblage. Raccorder le câble d'alimentation de puissance. Fermer le boîtier.

Dimensions de dégainage et assemblage du câble d'alimentation

